

## Rion



**Rion** е един универсален уред за заваряване с горещ въздух.

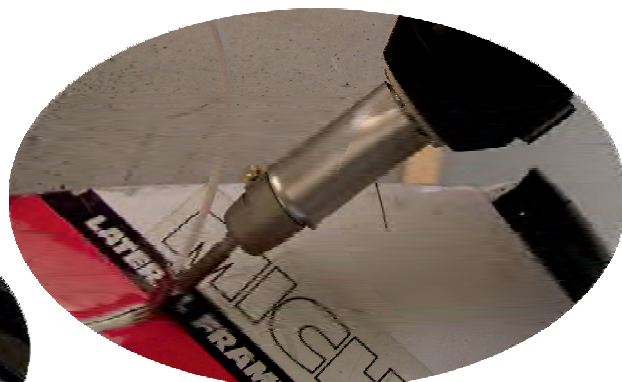
Подходящ е за заваряване, подгръване, сушене, преоформяне и термично свиване на термопластични пластмаси.

**Rion** е наличен с:

1600 W / 230 V  
1600 W / 120 V



Прилепване на пукнатина на броня преди заваряването



Заваряване на пукнатината със скоростната дюза и подходяща профилна заваръчна тел

## Eron



Бързо отстраняване на лепенки



Заваряване на кръпка на ТИР-платнище



Безпроблемно отстраняване на PU покритие, гасящо вибрации

**Eron** е промишлен уред за горещ въздух.

Подходящ е за нагръване, сушене, термично свиване и също за огъване на термопластични пластмаси.

**Eron** е наличен с:

3400 W / 230 V



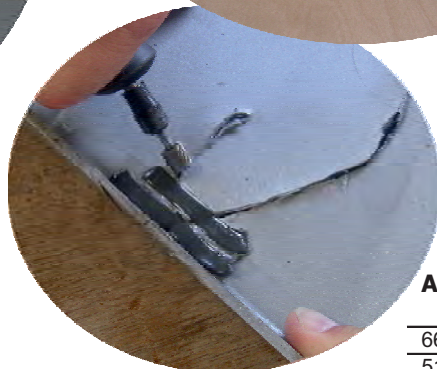
Подготовка на заваръчната междина с двукантов шабер



Челен фрезер за оформяне на заваръчната междина



Термично свиване на кабелни връзки в авторемонта



Най-често употребяваните в автомобилостроенето пластмаси са термопласти. Те се поддават на формоване и заваряване посредством горещ въздух. Съществуват различни видове термопласти, всеки от които изисква определена температура на заваряване.

От няколко години производителите на пластмасови детайли се задължават да ги обозначават. В случай, че детайлът няма означение е възможно идентифицирането му с т.нар. проба на горене.

Запалва се малко парченце от неизвестния материал и се наблюдават отделяния пламък и миризма.

Арт.№	Наименование
6600010	Rion 230 V
5100303	Кръгла дюза Ø5мм нахлузваща се
5106996	Прилепваща дюза, нахлузваща се на кръгла дюза Ø5мм
5106992	Скоростна дюза 5,7x3мм, нахлузваща се на кръгла дюза Ø5мм
5107123	Плоска дюза 20мм, нахлузваща се
5106975	Притискаща ролка силиконова 40мм на сачмен лагер
5106997	Челен фрезер
5107324	Рефлекторна дюза за термосвиване 13 mm
6107337	Рефлекторна дюза за термосвиване 34 x 50 mm
6107338	Рефлекторна дюза за термосвиване 20 x 35 mm
5201470	Шабер двукантов
5107036	Комплект заваръчна тел за тестване (състои се от: PVC-U/ PVC-P/ PE-HD/ PE-LD/ PP/ ABS/ PPEPDM/ PA6/ PC/ Xenoy), тегло ок. 270гр.
6600004	Eron Буран 230V
5107258	Плоска дюза 70x10мм, нахлузваща се

Означение на термопластите	Наименование	Температура на заваряване в °C (ориентировъчна стойност)	Разпознаване на вида пластмаса чрез проба на горене
PVC твърдо	Поливинилхлорид	300° C	Черен пушек и остра миризма, самоизгасващ се
HD-PE	Полиетилен	300° C	Без пушек, капе като свещ при горене и мирише на восък
PP/EPDM	Полипропилен/Етилен-Пропилен-Терполимер	300° C	Без пушек, капе като свещ при горене и мирише на изгоряло олио
PA	Полиамид	400° C	Без пушек, тегли се на нишки, мирише на изгорял рог
PC	Поликарбонат	350° C	Жълтеникав пушек със сажди, мирише сладникаво
PVC меко	Поливинилхлорид мек	400° C	Черен пушек и остра миризма
PP	Полипропилен	300° C	Без пушек, капе като свещ при горене и мирише на изгоряло олио
ABS	Акрилнитрил-Бутадиен-Стирол-Кополимер	350° C	Черен пушек, сажди и сладникава миризма
PC/PBTP (Xenoy/Pocan)	Поликарбонат-Полибутилентерефталат (Поликарбонат-термопластичен-Полиестер)	350° C	Силно гланциране, гори в жълто, сажди
ABS/PC/ALPHA	Хонда Полимер - Алой	350° C	Черен пушек, сажди и сладникава миризма

Подсилените със стъклопластови нишки пластмаси и покрити с изкуствени смоли не подлежат на заваряване.